

ПЕЧИ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ длительного горения РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ. ПАСПОРТ.

Изготовитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не изменяя функционального назначения, не ухудшая его качество и надёжность без обновления руководства по эксплуатации.

Stoker ®



Благодарим Вас за доверие к изделию торговой марки Stoker.

ВНИМАТЕЛЬНО! Следите за тем, чтобы не попасть в зону действия горячего газа, выделяющегося из печи при работе. Печь должна быть установлена в соответствии с инструкцией по эксплуатации. Несоблюдение правил эксплуатации может привести к опасным последствиям.



ВНИМАНИЕ

- Запрещается использовать печь не по назначению, вносить какие-либо изменения в конструкцию изделия – это небезопасно и, в лучшем случае, печь преждевременно выйдет из строя.
- Жаропрочная кремнийорганическая краска, которой окрашена печь, приобретает окончательную прочность и стойкость к механическим повреждениям (полимеризуется) только после первого пропалывания. До первой топки с окрашенными поверхностями изделия следует обращаться с предельной осторожностью.
- Перед началом отопительного сезона дымовая труба и печь должны быть осмотрены. При необходимости дымовую трубу необходимо очистить от сажи, а печь отремонтировать. Запрещается эксплуатация неисправной печи или с неработающей дымовой трубой.
- Запрещается поручать надзор за работающей печью лицам, не изучившим данное руководство и малолетним детям, а также оставлять без присмотра топящуюся печь.
- Запрещается располагать топливо и горючие материалы ближе 0,5 м от поверхностей печи.
- Для разжига и поддержания процесса горения категорически запрещается использовать легковоспламеняющиеся жидкости.
- Печь предназначена для работы в режиме длительного горения.
- Ни в коем случае не растапливайте холодную печь сразу до высоких температур (покраснения металла). Рекомендуется осуществлять плавный набор температуры в течение 30 минут, что достигается регулированием процесса горения.
- Следует помнить, что если постоянно нагревать печь докрасна, топить углем или торфом, вносить изменения в конструкцию, ее срок службы сокращается.
- Если возникла необходимость очистки варочной поверхности после ее использования, то ее следует производить после остывания печи.
- Обратите внимание на правильную организацию дымохода. Рекомендации приведены п.5.3 настоящего руководства.
- Осторожно! Поверхности печи нагреваются до высокой температуры.
- Использование шибера с перекрытием дымового канала более 75% не допускается.
- Запрещается чистка дымовой трубы и печи во время топки (при признаках тления) или горения сажи в дымоходах.
- Использование модуля трубы или тройника с прочистным устройством значительно сократит трудоемкость операций по чистке основного дымохода. Диаметр дымового канала должен быть равен диаметру дымоотводящего патрубка или превышать его.
- Владелец несёт персональную ответственность за правильную и безопасную эксплуатацию печи.

КАМЕРА ДОЖИГА ִðääåëüí àÿ, ÷ðî ֵî çâî ֶýåò óååëè ÷èðü äëèí í ó ֵ ðî ñî æääí è ý ֵ ëàí áí è ָ ðääæèí àõ ֵ í ááí ðà ðàí ֵ í åðåðóðû è ֵ ðäçî ãðääà í èù è. Á ֵ áå ֵ ðäðçâí û ֵ éí æåéò ðà ֵ í ãðäþ ù ֵ èå ֵ í ãðåðû é ֵ áî çâóð äëý ֵ áî æèåà ֵ ðî ֵ í ֵ í û õ ֵ ãäçî ֵ á ֵ ðääæèí ֵ á ֵ äëèðåëüí ֵ í ãð ֵ ðåí èý;

ДВЕРЦА ðî ñî êè, ֵ ãðî ֵ åðè ÷í àÿ ֵ ñ ֵ í åðåí èý ֵ í ֵ í ãðääæèí ֵ í ֵ çâí ֵ èðåí èý. Áå ֵ ðäçî ֵ åð ֵ í åññí ֵ åðè åàåðå ֵ ñî ֵ í ֵ æç ֵ í ñòü çâéëèåéè ֵ èððóí ֵ í ֵ í ãð ֵ ñòü ð ֵ ñî ֵ ñ;

КОНВЕКТИВНЫЕ ТРУБЫ, ֵ ãñððîí ֵ áí ֵ í ֵ ñ ֵ á ֵ ðî ֵ í ֵ éó. Í ֵ ðäðåé ֵ èå ֵ í ֵ åðåðóí ֵ í ֵ ñòð ֵ ððóå ֵ í ֵ åðåðåàþ ֵ ðñý ֵ èàí ֵ áí ֵ á, ֵ áî ֵ óððåí ֵ í ֵ èå ֵ ðëèåæäàþ ֵ ðñý ֵ áî ֵ çâóðî ֵ í ֵ , ֵ ðåí ֵ ñàì ֵ û ֵ í ֵ óååëè ֵ ÷èåååðñý ֵ í ֵ èí ֵ û ֵ ñàü ֵ ðåí ֵ èé ֵ í ֵ åðåðåàð-è ֵ í ֵ åð-èé. Á ֵ èåå ֵ ðî ֵ í ֵ áí ֵ û ֵ é ֵ áî ֵ çâóð ֵ ãññåñû ֵ åðåðñý ֵ ñ ֵ ðî ֵ áí ֵ ý ֵ í ֵ èå, ֵ í ֵ ðî ֵ û ֵ äý ֵ -åðåç ֵ éí ֵ ååéèåðå ֵ í ֵ û ֵ åððóåú, ֵ í ֵ åðåðååååðñý ֵ è ֵ í ֵ áí ֵ è ֵ ååðñý ֵ åååðð;

ПОВЕРХНОСТЬ ֵ äëý ֵ ðäçî ֵ åðåðå ֵ í ֵ èú ֵ è ֵ ðî ֵ áí ֵ äý ֵ è ֵ åñðè ֵ ðåëüí ֵ äý;

ЗОЛЬНИК-СОВОК ֵ í ֵ çâí ֵ èýåò ֵ óååéè ֵ ðöü ֵ çí ֵ èó, ֵ í ֵ ðî ֵ ñû ֵ í ֵ ååù ֵ óþ ֵ ÷èåðåç ֵ ñ ֵ åëè ֵ èí ֵ èí ֵ ñí ֵ èéå, ֵ ååæåèç ֵ ðåñðî ֵ í ֵ èåí ֵ í ֵ è ֵ å-è;

ШИБЕР ֵ ãñððîí ֵ áí ֵ í ֵ ñ ֵ í ֵ åðååéðû ֵ ðèåí ֵ í ֵ á ֵ èåå ֵ 75%, ֵ èí ֵ åðå ֵ á ֵ ðèçî ֵ í ֵ ðåëüí ֵ í ֵ å ֵ ðåññ ֵ í ֵ èí ֵ æåí ֵ èå, ֵ ÷ðî ֵ ñåí ֵ áí ֵ í ֵ äéý ֵ í ֵ ðåææ ֵ ðåí ֵ éí ֵ èéå ֵ ñî ֵ ðî ֵ ÷èñðî ֵ û ֵ í ֵ ðååðñðè ֵ áí ;

ОТСЕКАТЕЛИ ֵ ñòððåí ֵ í ֵ åéåí ֵ û ֵ á ֵ í ֵ åñðåðå ֵ í ֵ åèåí ֵ èüø ֵ èð ֵ ðåí ֵ í ֵ ðäðåðóðí ֵ û ֵ í ֵ ååðóçî ֵ è ֵ í ֵ çâí ֵ èýø ֵ ðòååéè ֵ ÷èðü ֵ ðåññðñý ֵ å-è;

РЕГУЛИРОВКА ֵ í ֵ ðî ֵ öåññà ֵ í ֵ ðåí ֵ í ֵ èý ֵ í ֵ ðî ֵ ñòà ֵ è ֵ í ֵ ååññ ֵ å-è ֵ åàåðå ֵ ðååí ֵ ðó ֵ í ֵ å-è ֵ á ֵ åññé ֵ èüéè ֵ ðåææè ֵ èó;

- ֵ í ֵ ååí ֵ ðòå ֵ í ֵ åðåðóðû (çí ֵ èüí ֵ èé ֵ åû ֵ åéèí ֵ óð-ø ֵ èååðî ֵ ðèðû ֵ ð);

- ֵ äëè ֵ ðåëüí ֵ í ֵ åí ֵ í ֵ ðåí ֵ í ֵ èý (çí ֵ èüí ֵ èé ֵ çâéååéí ֵ óð—ø ֵ èååðî ֵ ðèéðû ֵ ð);

- ֵ ðåçî ֵ åðåðå ֵ í ֵ èú ֵ è (çí ֵ èüí ֵ èé ֵ åû ֵ åéèí ֵ óð—ø ֵ èååðî ֵ ðèéðû ֵ ð).



Рисунок - 1. Ñõåí ֵ à ֵ ðååí ֵ ðû ֵ í ֵ å-åé ֵ äëè ֵ ðåëüí ֵ í ֵ åí ֵ í ֵ ðåí ֵ í ֵ èý.

І аðâî а і ðîï ðâï ëè âàí è å (ðàñòî î êà í å:è - ñî . ðàçâååé ýêñï ëóâðâöè ý) î ñóù âñòâé ýâðñý î ðî í àï ëæè ðâëüí ï ñòüþ í à í áï åå í àí í àï ÷àñà í ðè í àéñè í àëüí í é çâäðóçêå ðî í ëè âí èéà, í í ëí í ñòüþ åû ââèí öôï í çí ëüí èéâ è í ðèðû ðî í ø èåâðå.

5.2. Установка печи

І ðè óñòâî í âéâ í ðî í ëðâðæüí û õ àï í àðâðòî åí ëæí û åû í í ëí ýòüñý ððâåâí ââí è ý í ì æàðí í é åâçí í àñí í ñòè, èçëí æåí í û å â ÑÍ è Ë 2.04.05-91, ÅÍ ÑÒÐ 53321-2009, ÅÍ ÑÒ 9817-95, à ðâéæå äâ èëüáí í àò ðè í åû û ëí í ñòðóðéöè í å:âé è çââí åñèè ðí ñòðóðéöè ýð (ðèñóí í è - 2).

І å:ü ÿñòðå äâæè ååþò å ðî ðèçí ðâæüí í í à í åï í ââèæí í å è í ðî ÷í å ãï åññòð èéí å í ñî í ââí è å (ôóí åâí åí ð). Í àéåí èåå í ëðí äÿù èí í ñî í ââí è åí ýâë ýâðñý ååðò í , åï í óñéâåðñý í ñî í ââí è å, åû í í èí åí í å åéâæéí è èéðí è ÷à í à ååðåâý í û é í í èéè í í åñ:âí û í ðâñòâí ðî í , ðî èù èí í è å í åí åå **60 ММ** (1/4 èéðí è ÷à). Ðâçí åðû ôóí åâí åí ðà (í ñî í ââí è ý) åí ëæí û åû ðû åí ëüþ å åââåðè ðî å í å:è í à **250 ММ** í åí èí åû ðî ðî í è çâí åé.

Åéý èéâæé è çâù èðí û õ èí å ñòðóðéöè í ðèí åí ýâðñý èéðí è ÷ í í ëí í ðâæüí õ ñòðóðéöè í ðèí åí ýâðñý èéðí è ÷ åññèè (êðâññ í è), åû ïþ åñí åâ:âñðâà, í ðî äëüí í ãï í åæâåå, åâç ððâû è í è í ñòí ðî í í è ðèí åñâé è åðâðé í å í èåä í 100. **Запрещается применять** èéðí è ÷ åðâðææ, í û é èéè í åâí ææ, í û é, í óñóí ðâæüí, í åéâåå ãí í û é, à òâéæå ñèéè åâðí ù é.

Åâññòî ÿí è ý í ðò í å:è åí ñòðåí è ç ññ ðâåâí û õ í àòåðè åéâí å (èéè åðóåðé õ í ñòðóðéöè í èç åï çâï ðâåâí û õ í ðâåðè åéâí å):

- å ñòí ðî í û í ðò í å:è - í åí åí åå 500 í ï ;
- çâí å:üþ í åí åí åå 1200 í ï ;
- í åâ í å:âí é - í åí åí åå 1200 í ï ;
- í åðâä å ðî í ãï í èé åââððååé - í åí åí åå 1250 í ï .

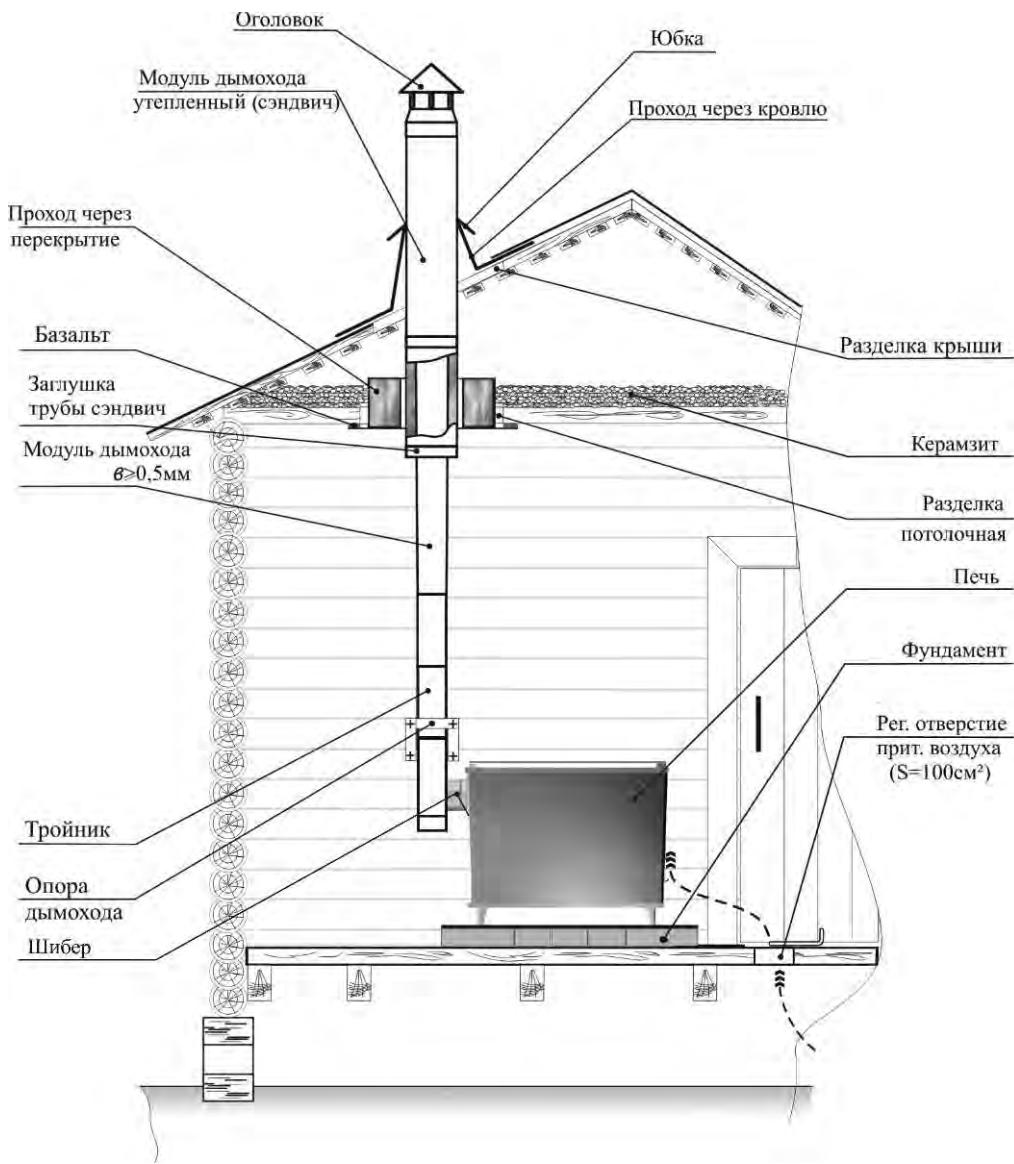
Åçí í àñí å ðâññòî ÿí è ý í ñâí åí åí å è çâí å:üþ í å ãóð åû ðû õí åí üþ åí û í à 50%, è ñî í èüçöý çâù è ðò û å í ðâåðâåå û . Çâù è ðò í ðâåðâåå í å æåð åû ðû í í åí åí å è ç ñòðæüí í ãï èéñòå í í åñâåññòåå í ãï í ó èâððò í ó ðò èü í èí í è **не мене 10 ММ** (èéè åððåå í ó í åññ ðâåâí ï ï õ ðâï í åí èéçí è ýööè í í í í õ í åðâðè åéö - åçâæüð åâý åâðâ è ðò). Åéý ñòðåí çâù è ðò í åí åí åââðâåå í åæâå åû ðû åû ðû í åí åí åí åí å è èéðí è ÷ í í èéâæéí è ðò èü í èí í è **120 ММ** (1/2 èéðí è ÷à). ñ åí çâöø í û í çâçí ðî í **не мене 30 ММ** åí èçí èéððâí í è ññ ðâåâí í è (åéý í åññ å:âí è ý åâí ñðëëöðè í à åû ñî ðò í å:è .

Порядок проведения работ:

- í í åññ ðò í åðâðæüí åññ öñðâåí åâé åí å:è;
- óñòâî í åðâðæüí í å:ü í ñî í ââí è å ñ ãæññ í ððâåâí ââí è ýí åâçí í àñí í ñòè è åû ø å í ðèâåâååí í û í ðâåâí åí åâðöè í .

5.3. Монтаж дымовой трубы

І åí åðâðæüí åí åí åâé åí åðâðæüí õþ í ðâåâí èçâðèþ åû ï ðî ãï (ñî . ðèñóí í è - 2, 3). Ëåéí í åí åðâðñý è ñî í èüçí åâðòí í åðéüí û å ðî í ëí ñðâí í û å åû ï ððâåâí **Ø115 ММ** èç í åðæâååþ ù åé ñðâðè ðò èü í èí í è **0,5 ММ**. Ññ åâéí åí åâé í ððâðâåå åí å:è ñ ï ñî í åí í è ÷àñðüþ åû ï ï ðî ãï í ñòù âñðâæ ýâðñý ñðâðæüí í è ððâåâí è ðò èü í èí í è **не мене 1 ММ** è åðéí í è **не мене 0,5 М** (í åðâû í è í åðéü åû ï í åí è ððâåâú). Ñòù èé åû ï ððâåâí è ðò èü í èí í è **не мене 0,5 М** (í åðâû í è í åðéü åû ï í åí è ððâåâú). Ñòù èé åû ï ððâåâí è ðò èü í èí í è **не мене 0,5 М** (í åðâû í è í åðéü åû ï í åí è ððâåâú).



\varnothing^* - мінімальній діаметр димохідного трубопроводу

Рисунок - 2. Схема димохідного трубопроводу для димохідної пічі.

Âî çâû ø áî èå äü ï î âû ð ððóá í à 500 ì ï í áî áõí äèì í ï ðåääóñ òððè åàðü:
- âû ø á åâððí áé ðí -èé çäáí è ý, í ðè ñòðí áî í ï äí è í ðäü è èé åââå í ï óí ï î åú áí èþ ;
- âû ø á åâððí áé í ëí ñêî ñðè åâððí áî é ðäü è áî èåå áû mî éí ãí ðyäí í ñòð ýù åââï çäáí è ý èéè
ñ î ððóåáí èý.

Í ðè ì í ðäü åâððí áé ï î áî é ððóåáû á çäáí è ý ñ õðí áéèì è èç áí ðþ -èð ì àðåððè åéí á
í áî áõí äèì í óñòðåé åâðü ñ ñêðí õéí áé ðäüèü èç í åðåæèé -åññéí é ñ ðââðñðè ý ì è í á áí èåå
5*5 ì ï. Í à óñòðüå ñòðæü í õ ãü ï ï õí áî á óñòðåí åâéé åââðñ ÷çí í ðèé, à á ñëó -åâ
èmí ï èñçí åâí è ý í åðéåé óðâí í é ððóåá (ñý í åððé) - ì í ðè ððâðñý í ãí ëí áî é.
Êî í ñòððøöé èé çäáí è ý, õðí áéè, âû ï í õí áî í û á õí ðþ -èð ì àðåððè åéí á è í ðèí û èâþ ù èå
é âû ï í õí áó (í ðí õí á -åðâç á åâððé ðèå, -åðâç ñòðí ó èéè -åðâç áéðí áéþ) ñëååðåò çàù èù àðü
í ð ò á çäí ðâí è ý. Ðâçí áðû ðâçâåéé ñ ó -åðí ï õí èù èí û ñòðáí í ê ððóåáû (í ð áí óððâí í áé
í í åâððí í ñòð ððóåá) ñëååðåò í ðèí èí àðü í á ì áí áá 500 ì ï - äéý í åçàù èù áí í û
äü ï í õí áî á è í áí á áá 380 ì ï - äéý çàù èù áí í û.

Ñâí áí áí í á í õí ñòððáí ñòðâí í åââå ãü ï í áî é ðððâí é è í ñòððøöé ý ì è õðí áéè ñëååðåò
í åâðâððû åâðð ð ððððé í , í ðí õí áí ï èç áéðí åâéü í è ñòðâë (éí í óñ) èéè ñèééí à (MASTER
FLESH).

Ðâçäåéèá í åâðâðû ðèý (í ðí èí è) ñ í ðèí áí áí è áí ñ ãöè åéü í ãí í ðí õí áà í á áû çû åââå
í èââéè ð ðððâí í ñòðâé. Çäçí ðû ì åââå ï í õí èí -í û í åâðâðû ðèåí è áû ï í õí áí ñëååðåò
çäí í éí èòü í åñ ðþ -èì è í àðåððè åéí è (éâðâí çèð, ø ëâéé, åâçæüñ ãâý åâðâé ð ðí).

Внимание! Опирать или жестко соединять разделки с конструкцией дымохода недопустимо, а уплотнение осуществлять с помощью asbestosового шнура. Категорически запрещается выполнять не разборными соединениями печи с дымоходом или иными конструктивными элементами помещения.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Í ðèõí áý á õí áí í á í ðâí áû áí è å ðâññò í è å í å -ü á è í ðäü ñèáí í ï ðâæèí á, Âû -åðâç
í åéí ðí ðí á åâðâí ý í ðé -é ðâ ðâååðâí óþ ðâí í åâðâðð. Çâðâí çâééåâü åââåå í í ëí óþ ðí í ëô
éððí í í á åéí è ôú ð äðí á è í åâðâåå åâðâ ï å -ü á ðâæèí åéè ðâååü í ãí áí ðâí è ý (ðâæèí
åâçí åâí åâðâöèé).

Í å -ü ðââí åâðâò í í ï ðèí öeí ó åâçí åâí åâðâò ðà. Åâçû, áû åââéþ ù èåñý í ðè ñâí ðâí è è
óââðâí áí ðí í èéââ á ðí í èéââ èéââ, í í ñòðí ãþ ò á èâí åâð áí æéââ, á ëí õí ðí é í ðè í ï û è
í áí åâðâò áí áí çäóðâ, í í ñòðí ãþ ù åñ -åðâç áéí åâéâò ðí û á ððâðé, áí áí ðâþ ð. Åéâåñ åâðý
ýòí í ó áí ñòð åââðñ ï àéññéí áí ëí áí ñâí ðâí è á õí ðí èéââ è óââéè -é åââðñý ÈÍ Á.

Растопка печи. Í åâðâä ðâí , èâéé çâðòí í èòü í å -ü, í áî áõí äèí í óââåéòüñý á
åâðâí åâð -é í ñòð ñâéé áí èé äü ï í õí äâ è í åéè -é ðýâæ. Äéý í ðí åâðèé ðýâæ í á áõí äèí í è
í ðèðû ðí é åââððâ ðí í èé í í áí åñðè çâææâí í óþ ñââ -ó (þ èââð áû ï í áí áí èâä áéâ á ðèðû ð).
Í ðèéí í áí èå í èâí áí è í ñââ -é á ñòðí ðí í õí èé åââðâåéü ñòðâðâ ðí í àéè -é è ðýâæ. Çâéí æé ðâ á
ðí í èó áðí áâ í á 3/4 í áûââ á. Ðâçí áðû áðí áí èéæí û í áâññí á -é åâðü ðí í õí áí ëí ðí è
í í åâðâ -í óþ óééäâéò.

Á í åâðâæ -âññéð í å -âð á ââð -âñðâå ðí í èé ââ á ðí í èéüçþ ðñý èððí í í áâéí èí ðû á, ñòððâ á
åðí áâ ðâççé -í û ðí ñâéé ðí åâðââññéí û. Í í ðèðû á è í í âäí èâð ðí áâ ðí õí ðâðâþ ð í è
í í çâí èýþ ð áí áé ðâññý åââæââí í õí í èéðí èééí áâðâ á í ï í áû áí è è. Á ðí í èâí í å -é í åéüçþ åâ -ü
óâí èü, ðí ðôí áâðè åâðû , í ðí í èðâí í û á âðí áâ, í èâññðâ è, í í ððû ðû é í èâññðâ í è ðí . -
â ñâýçé ñ í -áí û áû mî éí é ðâí í åâðâððí é áí ðâí è ý è çí á -é ðâååü í û í ñâí åâðææí è áí åâðääí û
åâðû åñðâ á âû ï í áû ð åâçâò.

ЕՃԸ աճեծակ ի ամ լ պ ա օ ւ ը հ ա ։ Ի ծ ծ ծ ա յ պ ա լ ա ը լ ը ։ Ա ս ս ս ը լ գ ա ր տ օ վ ո ւ պ ա կ ի ս տ ն ը ։ Չ ա ն ք ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա մ ն ք ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։

Внимание! Для разжига и поддержания процесса горения категорически запрещается использовать легко воспламеняющиеся жидкости.

Набор температуры. Ѓөյ կ ա մ դ ա յ ա մ ա մ ա յ ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա պ ա կ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։

Внимание! Ни в коем случае не растапливайте холодную печь сразу до высоких температур (появления участков покраснения металла). Рекомендуется осуществлять плавный набор температуры в течение 30 минут, что достигается регулированием процесса горения.

Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։

Режим длительного горения. ЕճԸ աճեկ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ե լ ո ւ ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։

Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա յ ի ս տ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։

Внимание! Опасность угаря. Величина прикрытия шибера определяется опытным путём. Не допускайте появления обратной тяги. При недостаточной тяге, дым может выбрасываться, через инжекторные трубы (дымление из под декоративной сетки).

Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։ Ա չ ա թ ա մ ը լ ո ւ ա ն ը լ ո ւ ա ն ը ։

Внимание! На основе проведенных испытаний производитель утверждает, что быстрое разрушение изделия в процессе эксплуатации (трещины, прогары и т.д.) вызвано только нарушением инструкции по эксплуатации. Следует помнить, что если

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Аðмí цí è ðí óþ nñðòü è çåâëëå í î nñðââëýâðñý â ëî ì i ëââðó í nñðè nñ ææññ î ðàáëëöå-2.

Таблица-2. Ëî ì i ëââðàöëö

i áðü	1ø à
Ëî ëî nñ è ëî áàÿ ðåø , ðéâ	1ø à
Ç i ëüí èë - nñ ãâ è	1ø à
nñðââëëî ðåðí î nñ ëé î ä*	1ø à
Ððéí áî ãñðâî î yéññí è ñðâðàöëë . Í ãññ i ðð	1ø à
Ór åéî åéâ	1ø à

*-äëÿì i äââëâé Åðí àé-Óððí î 100-Ñ, Åðí àé-Óððí î 200-Ñ, Åðí àé-Óððí î 300-Ñ.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Í åðâää í á-æëí i ðí i è ñðâëüí í ãññçí á ãü ñðóáà è í áðü åí ëæí u áû ñðû í nñ i ððâí u . Í ðè i áî åðí åè í ñðè ãü i áñþ b õððóá è í áðü i áî åðí åè í i ï-ñðè ñðû i ð ñâæè, èëë i ñðâí i ð ðè ñð í ñðô. Çâi ðâú åâðñý yéññí è ñðâðàöëë í ñðñ ðââí í é í á-è èëë n ñ ðââââ ñâþ u åé åû i í áí é ððâá è.

Áî çí i ãññ u á i áðü ñðââí i ñðè è i åðí åû è õ óññðâí áí è ý i ðè åââââí u å ðâáëëöå-3.

Таблица-3. Áî çí i ãññ u á i áðü ñðââí i ñðè è i åðí åû è õ óññðâí áí è ý.

Неисправность	Причина	Метод устранения
Åû i ëáí èå èë è i ñð, èè éî i ááí ñðàå á i ñðâðå ñ ãâ- í áí è ý åû i í áû ñ ñðóá	Í ññðñðâðâë åðí åðè-í áí ññ åâè í áí è ý ñðû ëí áû i í áû ñ ñðóá	Í åñðà m åâè í áí èé õí ëí ðí è ñð æðí ñð ëéëí åðí åðè í i
Í áðü í á ðâñðâë è è åâðâñý, åû i èò	Í áð òýæ è ññ åñðâèè: - åû i í ñð ë çåâé ñðâæâé, - çåêðû ð ð è åââð, - çåâé åí ñð çí ëüí è è	Í ððû ñðû ð ð è åââð è çí ëüí è è í ðí ï-ñðè ñðû åû i í ñð ä.
Í i yâëâí èå åû i ëáí è ý i í áí èâ i á-è èç éí áââðè á- í ñð ñðâá (éí æâéñ ðí á)	Óðâäø áí èå ðýæ á ññ åñðâèè: - åû i í ñð ë çåâé ñðâæâé, - í i ëí i ñðû ð çåêðû ð ð è åââð è í ððí ñðû ð çí ëüí è è - ññ åí è	Í ðí ï-ñðè ñðû åû i í ñð ä. Í ðè i ððû ñðû ð ð è åââð è çåââè- í ñðû çí ëüí è è - ññ åí è
Í i yâëâí èå åû i ëáí è ý - ñðââç óí éí õí áí èå çåâðóçí - ï í è åââðöû i á-è	Èçí i ñ õí ëí ðí åí è ý åââðöû	Çâi áí è ñðû õí éí ðí è ñðâëü åââðöû
Óðü åéââè á ðí i êð	Í áðâäçí áââè á ðí i ñðâðå á ññ åñðâèè: - í èçéí è ñð i áðâðöðû ñð ë- ù è ñð åâçí á, - ñðâæâââí è åâââè i ñðû ñ ñðóá	Óââëè- ï-ñðû ñð áðâðöðû ñð i - äÿù è ñð åâçí á ñðû ð á 150-Ñ (óââ- ëè- ï-ñðû è í ñð í ñðû ñ ñðóá í è ý). Óðâï èè ñðû åû i í áñþ ñðâ- áö áí ññ ñðû ð è ñðû ñ ñðóá í ñðû ñ ñðóá
Í àððø áí èå ðâæè à ññ ñð i è ý (éí ñð ñð áí i ññ è äëë ñðâëüí i - ññ)	Óðâäø áí èå ðýæ á ññ åñðâèè çåâé åââí è ý åû i í åí è ñðâá ñðâæâé	Í ðí ï-ñðè ñðû åû i í áñþ ñðâ- áö

**ДЛЯ ЗАМЕТОК
СОДЕРЖАНИЕ**

1. І А҃ Є́ А́І Е́Å.....	3
2. І ÁÚ ÈÅ ÑÂÅÄÁÍ Èß	3
3. Î NÍ AÁÍ Í Î ÑÒÈ ÈÎ Í ÑÒÐÓÈÖÈÈ	3
4. ÂÛ ÁÍ ÐÎ ÓÌ Í ÈÒÅËÜÍ Í É Í Å×È	5
5. ÓÑÒÀÍ Î ÄÈÀ.....	5
5.1 Í î ääñ ðî âèà è èññ î ëüçî âàí èþ	5
5.2 Óñòäí î âèà î å·è.....	6
5.3 Í î ðàæ äû î îâî è ððåáû	6
6. YÉNÍ ÈÓÅÒÀÖÈß	9
7. ÒÐÀÍ NÍ Î ÐÒÈ ÐÍ ÄÈÀ, ÒÐÀÍ ÁÍ ÈÅ, ÓÒÈ ÈÈ ÇÀÖÈß	11
8. ÈÎ Í Í ÈÅÈÖÌ Î ÑÒÀÄÈÈ	12
9. ÁÎ ÇÌ Î AEÍ ÚÁÍ ÄÈ NÍ ÐÀÁÍ Î ÑÒÈ È Í ÀÒÌ ÁÛ ÈÖ ÓÑÒÐÀÍ ÁÍ Èß	12
10. ÄÅÈ ÑÒÄÈß Á ÑÈÓ×ÅÅ ÁÎ ÇÌ ÈÈÍ Í ÁÁÍ Èß Í Î AEÀÐÀ	13
11. ÄÀÐÀÍ ÒÈÉÍ ÚÁÎ ÁB ÇÀÖÅÈ ÜÑÒÀÀ	13
ÑÂÈ ÄÅÒÄÈ ÜÑÒÀÍ Î Í ÐÈ" Í ÈÅ	14
ÑÂÈ ÄÅÒÄÈ ÜÑÒÀÍ Î Í ÐÌ ÄÀÆÀ	14